

ventosystem

www.ventosystem.pl

Zespół nawiewny powietrza

Karta katalogowa
- Dokumentacja techniczno-ruchowa -



SPIS TREŚCI

1

PRZEZNACZENIE I OPIS PRODUKTU

2

SPECYFIKACJA MATERIAŁOWA

3

WIELOPŁASZCZYZNOWA PRZEPUSTNICA
RUCHOMA

4

TŁUMIK

5

DANE TECHNICZNE

6

RYSUNEK POGLĄDOWY

1

PRZEZNACZENIE I OPIS PRODUKTU

Zespoły nawiewne to nowoczesne urządzenia wentylacyjne do zabudowy w ścianach zewnętrznych hal i budynków. Do prawidłowej pracy wentylacji naturalnej niezbędne jest zapewnienie odpowiedniej ilości powietrza nawiewanego. Tę funkcję idealnie spełniają zespoły nawiewne.

Zespół nawiewny składa się z wielopłaszczyznowej przepustnicy ruchomej, siatki przeciw ptakom oraz tłumika akustycznego. Dzięki swojej konstrukcji pozwala na stosowanie dłuższych tłumików kulisowych niż przy standardowych czerpniach powietrza.

2

SPECYFIKACJA MATERIAŁOWA

Materiał	- Aluminium – niekorodujący stop AlMg3 lub - Stal ocynkowana
Powierzchnie	opcje: lakierowanie proszkowe
Napęd	- elektryczny 230V/IP54 lub IP66 - pneumatyczny 8 bar - ręczny z blokadą Moment obrotowy dobierany jest przynajmniej dwa razy większy od wymaganego.
Wyposażenie dodatkowe	- siatka ochronna przed ptakami - siatka ochronna przed insektami
Montaż	Zestaw zawiera materiały do złożenia i uszczelnienia
Akustyka	Tłumienność dźwięku projektowana zgodnie z wymaganiami Klienta.
Serwisowanie	Nie jest wymagane żadne szczególne serwisowanie

3

WIELOPŁASZCZYNOWA PRZEPUSTNICA RUCHOMA

Wielopłaszczyznowa przepustnica ruchoma składa się z prostokątnych żaluzji służących do regulacji i zamknięcia dopływu powietrza.

Przepustnica posiada wskaźnik obrotu oraz aerodynamicznie zoptymalizowane lamele wykonane z aluminium lub blachy ocynkowanej. Połączenia między lamelami są niewidoczne, umieszczone w ramie.

4

TŁUMIK

Tłumik typu SD posiada wbudowane kulisy i aerodynamicznie wyprofilowaną ramę. Części profilu i płyty sterującej są wykonane z aluminium lub blachy stalowej ocynkowanej. Zakończenia kulisy dla ochrony wypełnienia wykonanego z włókna szklanego są odporne na ścieranie do prędkości powietrza 20 m/s.

Tłumienność, poziom mocy akustycznej, jak i spadki ciśnienia zostały zmierzone zgodnie z normą DIN EN ISO 7235.

Wełna mineralna wyróżnia się znakiem jakości RAL-GZ 388, jest niepalna zgodnie z DIN 4102 A2 oraz ulega biodegradacji zgodnie z TRGS 905 i wytycznymi Unii Europejskiej 97/69/EWG. Gęstość > 30 kg/m³

Zastosowana wełna mineralna i tkaniny z włókna szklanego laminowanego wykazują obojętną reakcję na grzyby i/lub wzrost bakterii.

Tłumiki spełniają wymogi higieny VDI 6022, DIN 1946 część 2 i 4, a także z VDI 3803.

5

DANE TECHNICZNE I CERTYFIKATY

Współczynnik przepływu aerodynamicznego w standardowym wykonaniu zespołu nawiewnego jest równy $c_{v0} = 0,3$.

Zestaw nawiewny wykonany z AlMg3 (o grubości 1 mm i 1,5mm) z 50mm warstwą wełny mineralnej o gęstości 40 kg/m³.



ventosystem

 air solution systems by
Robertson



Producent:

Robertson
Inh. Robert Allekotte e.K.
Beim Weidige 15
99510 Apolda

www.robertson.de
mailbox@robertson.de

Dystrybucja w Polsce:

VENTOSYSTEM sp. z o.o. sp. k.
www.ventosystem.pl
biuro@ventosystem.pl