



www.ventosystem.pl

Zestawy do wentylacji hybrydowej

Typy:

VH-630-750 VH-800-1000

VH-1000-1200 VH-1250-1500

Karta katalogowa

- Dokumentacja techniczno-ruchowa -



SPIS TREŚCI

1

PRZEZNACZENIE I OPIS PRODUKTU

2

SPECYFIKACJA MATERIAŁOWA

3

RYSUNKI POGLĄDOWE

4

WYBRANE OBIEKTY REFERENCYJNE

Zestaw do wentylacji hybrydowej VentoHybrid jest zintegrowanym systemem wywiewnym łączącym w sobie zalety wentylacji mechanicznej i grawitacyjnej. Składa się on z trzech modułów: wentylatora osiowego, wywiewzaka dachowego Heatmover-S oraz opcjonalnie tłumika kulisowego pomiędzy wywiewzakiem a wentylatorem. Takie połączenie daje możliwość wykorzystania otworu wywiewnego zarówno do celów wentylacji mechanicznej jak i grawitacyjnej. Jest to szczególnie przydatne przy występowaniu skrajnych temperatur zimą i latem. Przy niskich temperaturach przepływ regulowany jest poprzez otwarcie wywiewzaka, gdy temperatury są wysokie lub wzrasta obciążenie cieplne obiektu włączany jest wentylator wspomagający cyrkulację naturalną. Rozwiązanie to znakomicie sprawdza się też przy wentylacji awaryjnej w strefach zagrożonych wybuchem (wykonanie w standardzie Ex). Łącząc cechy i zadania kilku urządzeń zestaw do wentylacji hybrydowej pozwala na znaczne ograniczenie kosztów wentylacji, oszczędność powierzchni dachowej, wprowadzając zarazem unikatową możliwość bardzo dokładnego sterowania przewietrzaniem obiektów kubaturowych.

Przedstawione modele zapewniają przepływ powietrza od 15000 m³/h do 65000 m³/h. Do konkretnego zastosowania dobierane są pożądane parametry (również wykonanie wg standardu Ex), co zapewnia unikatowość i maksymalne dopasowanie do konkretnego układu. Zestawy VentoHybrid są przeznaczone do zastosowań przemysłowych, głównie w obiektach, gdzie występują duże zyski ciepła, ale niska lub średnia wysokość budynku nie gwarantuje (szczególnie w lecie) wytworzenia wystarczającego ciągu termicznego do wentylacji naturalnej, bądź w których konieczność intensywnej wentylacji mechanicznej pojawia się okresowo lub sporadycznie. Doskonale sprawdza się w obiektach takich jak: hale turbin gazowych, kotłownie, zakłady chemiczne, huty, sprężarkownie, przepompownie, trafostacje, hale produkcyjne.

Główne cechy zestawów hybrydowych to:

- łączenie w jednym zestawie możliwości i funkcji wentylacji naturalnej, mechanicznej i awaryjnej,
- indywidualny dobór do każdej aplikacji,
- możliwość płynnego sterowania przepływem za pomocą falownika,
- znakomita charakterystyka zabezpieczenia przed wnikaniem opadów deszczu,
- wielorakie możliwości zastosowań.

Typoszereg zestawów VentoHybrid obejmuje 4 wielkości:

- VH-630-750 do 15 tys. m³/h,
- VH-800-1000 do 25 tys. m³/h,
- VH-1000-1200 do 40 tys. m³/h,
- VH-1250-1500 do 65 tys. m³/h,

Każdy z czterech typów posiada sztywne gabaryty. Podane powyżej przepływy są wartościami maksymalnymi dla danego typu. Do każdej aplikacji indywidualnie dobieramy wentylator i jego parametry, także opcję wykonania wg standardu Ex. Odbiorca otrzymuje w ten sposób możliwość dostosowania wielkości przepływu, sprężu oraz wariantu sterowania zestawem VentoHybrid do swoich potrzeb.

Masy poszczególnych zestawów:

Masa danego zestawu zależy od dobranego wentylatora i długości tłumiennej (wysokości) tłumika kulisowego. Masy urządzeń bez wentylatora zostały podane w kolumnie drugiej. W kolumnie trzeciej podano przykładowe masy wentylatorów, ale mogą one być zarówno większe, jak i mniejsze.

Model	Masa zestawu bez wentylatora* [kg]	Masa wentylatora** [kg]	Moc wentylatora*** [kW]
VH-630-750	185	76	2,2
VH-800-1000	285	101	4,0
VH-1000-1200	393	155	7,5
VH-1250-1500	467	465	15,0

(*) Masy zostały podane dla zestawu z tłumikiem długości 500mm.

(**) Masy wentylatorów są przykładowe i mogą być zarówno większe, jak i mniejsze.

(***) Moc silnika wentylatora zależy od wymaganej wydajności.

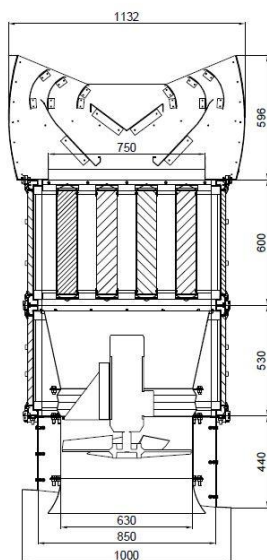
Aerodynamiczny współczynnik przepływu przy wentylacji grawitacyjnej:

$$c_{v0} = 0,20 - 0,28$$

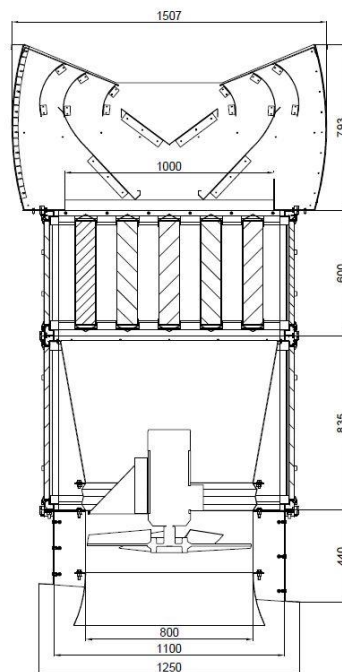
Zależy od:

- parametrów wentylatora (ilość łopatek)
- parametrów tłumienia akustycznego (ilość kulis w tłumiku)

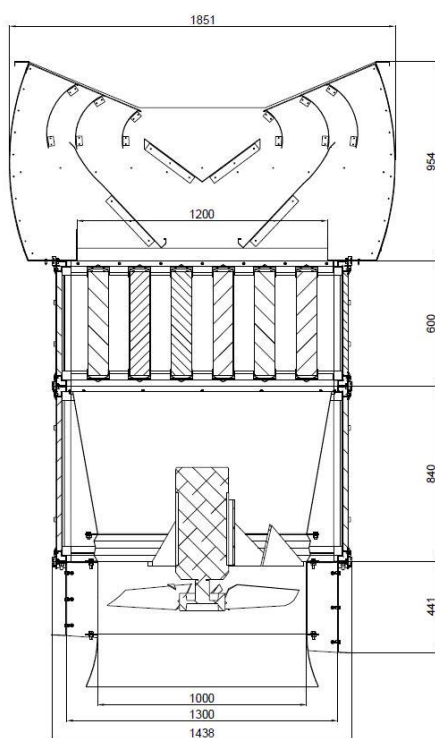
Materiał	Wywietrzak: - Aluminium - niekorodujący stop Al99,5 lub AlMg3 Tłumik akustyczny: - wełna mineralna - aluminium - blacha stalowa ocynkowana Wentylator osiowy: - aluminium
Powierzchnie	opcje: - lakierowanie proszkowe 60µm - eloksowanie 25µm
Napęd	Wywietrzak: - elektryczny 230V/200W/IP54 lub 24V/DC 19,2 W - pneumatyczny 8bar Wentylator: - silnik elektryczny 400V
Wypożyczenie dodatkowe	- siatka ochronna przed ptakami - siatka ochronna przed insektami - zaślepki
Akustyka	Tłumienność dźwięku przez zespół tłumik-wywietrzak HM-S z wykładziną tłumiącą na kierownicach strumienia*: - VH-630-750 R'w = 24 dB - VH-800-1000 R'w = 22 dB - VH-1000-1200 R'w = 22 dB - VH-1250-1500 R'w = 23 dB (*)Wartości podane dla tłumików długości 0,5m. Większe wartości tłumienia dźwięku możliwe przy wydłużeniu tłumika (konieczny kontakt z biurem Ventosystem).
Serwisowanie	Nie jest wymagane żadne szczególne serwisowanie



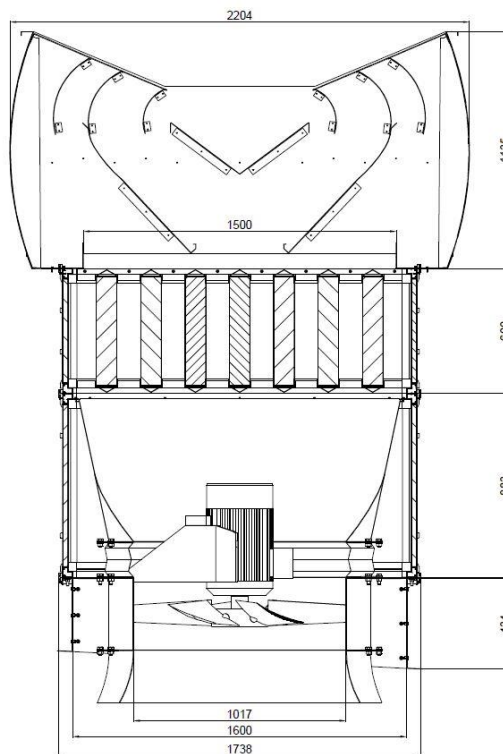
VH-630-750



VH-800-1000

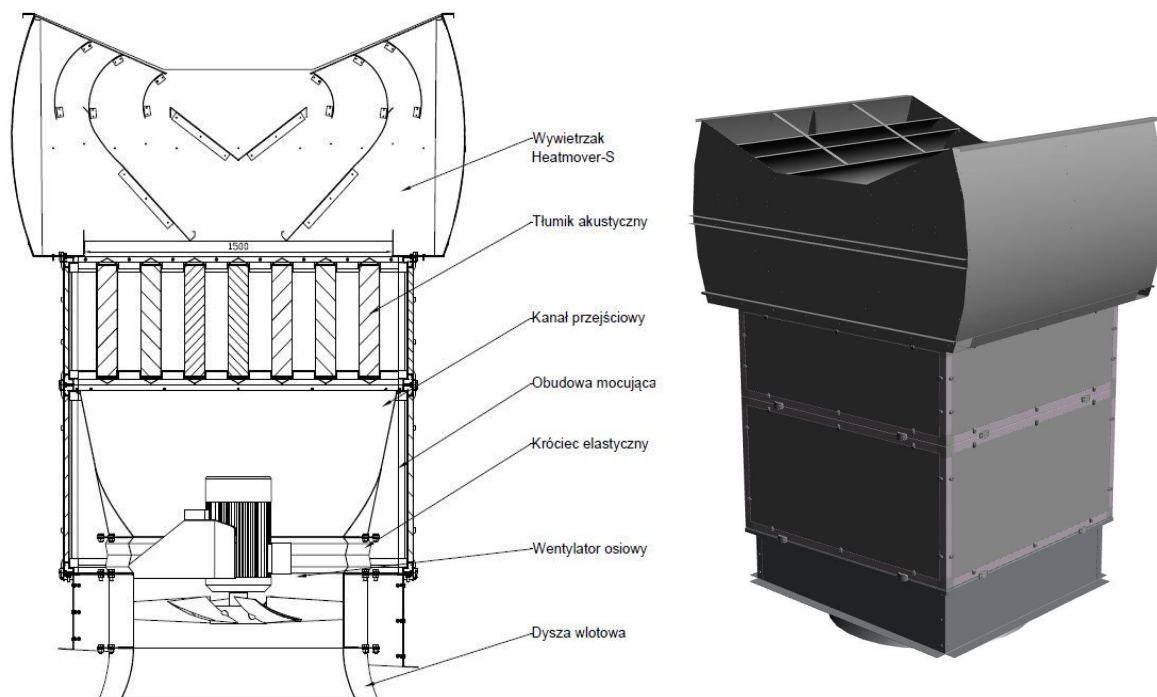


VH-1000-1200



VH-1250-1500

Elementy zestawu do wentylacji hybrydowej VentoHybrid



4

WYBRANE OBIEKTY REFERENCYJNE



EC Bielsko-Biała



Huta szkła Ardagh - Wyszaków

ventosystem



Producent:
Robertson
Inh. Robert Allekotte e.K.
Beim Weidige 15
99510 Apolda

www.robertson.de
mailbox@robertson.de

Dystrybucja w Polsce:
VENTOSYSTEM sp. z o.o.
www.ventosystem.pl
biuro@ventosystem.pl